

製品

低温下(10-15°C)での薄いラミネート製作。補修や早い接着、木材への浸透。
EPOLAM2015RESINの他の硬化剤と併せて使用することで、促進剂的に使用可能。

特長

- 低粘度
- 木材へのヌレ性良好
- 木材同士の接着性良好
- 英国船級協会承認(Lloyd's)

| 物理的特性 | | | | |
|----------------------------|----------------------------------|------------------|---------------------|-----------|
| 構成 | | EPOLAM2015 RESIN | EPOLAM2013 HARDENER | 混合 |
| 配合比 | 重量 容量 @ 23°C | 100 100 | 32 38 | |
| 外観 | | 液体 | 液体 | 液体 |
| 色 | | ライトアンバー | アンバー | アンバー |
| 粘度 @ 25°C (mPa.s) | ブルックフィールド粘度計 | 1550 | 110 | 650 |
| 比重 @ 25°C 硬化後の比重 @ 23°C | ISO 1675: 1985 ISO 2781: 1996 | 1.15 - | 1.0 - | - 1.11 |
| ポットライフ(500g) @ 25°C | Gel Timer TECAM | | | 8分 |

* (主剤+硬化剤)140gに促進剤EPOLAM 2020を5g添加

| 機械的および熱的特性 ⁽¹⁾ | | | |
|--|-------------------|-------------------|-------|
| 曲げ弾性率 | ISO 178: 2001 | MPa | 2,900 |
| 曲げ強度 | ISO 178: 2001 | MPa | 105 |
| 伸び | ISO 527: 1993 | % | 3 |
| ガラス転移温度 Tg | ISO 11359: 2002 | °C | 70 |
| シャルピー衝撃強度 ノッチ無し試験片 | ISO 179/1eU: 1994 | kJ/m ² | 30 |
| 硬度 | ISO 868: 2003 | ショア D1/D15 | 82 |
| ゲルタイム @ 23°C (290 g/m ² ガラスクロスを 5 プライ積層) | LT 051-98 | 分 | 40 |
| 脱型時間 @ 23°C (290 g/m ² ガラスクロスを 5 プライ積層) | - | 時間 | 16 時間 |

(1): 平均値は24時間23°C+16時間80°Cで硬化させた標準試験片から算出。

プロセス

EPOLAM2013HARDENERを促進剤の様に使用することが出来ます。

サンプル

| | |
|------------------------------|-------|
| EPOLAM2015 RESIN | 100 g |
| EPOLAM2013 HARDENER | X g |
| EPOLAM2014,2015,2016HARDENER | Y g |
| X+Y=32 | |

使用上の注意

使用に際し

- 十分に換気を行ってください。
 - 手袋と保護めがねを使用してください。
- 詳細は製品安全データシートをご参照ください。

保存

15～25°Cでオリジナルの容器に入れたまま未開封であれば製造日より24ヶ月間使用可能です。一旦開封したものは容器をきちんと密閉し、窒素保管庫で保管してください。

パッケージ

| EPOLAM2015 RESIN | EPOLAM2013 HARDENER |
|-----------------------|-----------------------|
| 1 x 20kg 1 x 220kg | 1 x 6.4kg 1 x 18kg |

保証

本テクニカルデータシートは、細心の注意を払って行った弊社の実験的試験資料に基づくものでありますが、実際の現場結果を確実に保証するものではありません。性状、記載内容については、本シート印刷時のものであり、その後変更することがありますので、お含みおき下さい。ご使用になる前に提示されている用途に従ってAXSONの製品が各状況下において適しているかを判断することはユーザーの責任となります。AXSONは、特殊用途での製品の適合性については保証しかねます。AXSONの製品を使用し発生するいかなるダメージにもAXSONはすべての責任を負いかねます。保証条件は通常の売上条件により規定されています。